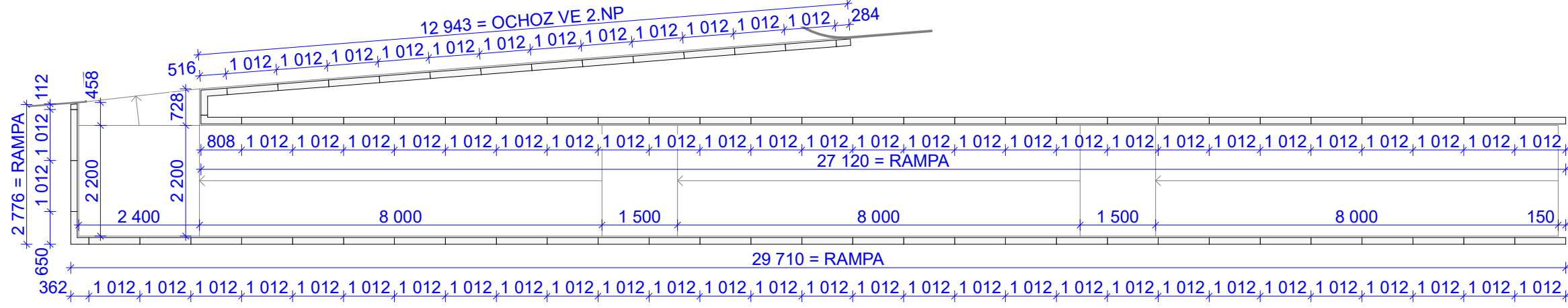
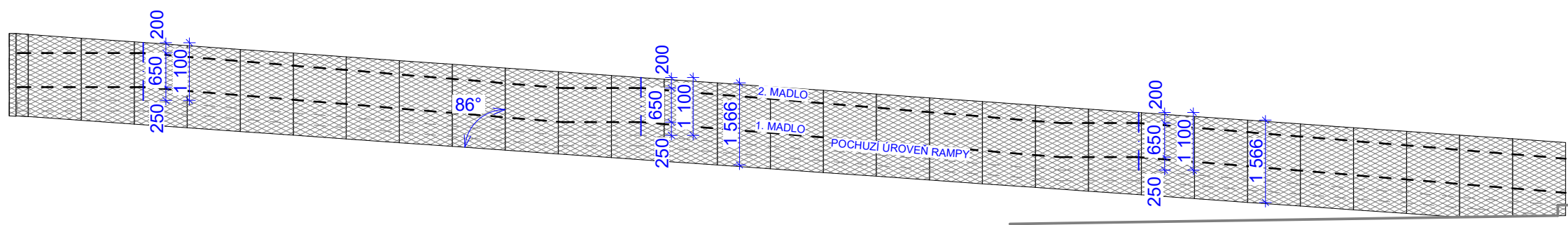


SCHÉMATICKÝ PŮDORYS 1:100



SCHÉMATICKÝ POHLED NA RAMPU 1:100



VÝPIS PRVKŮ Z1 - ZÁBRADLÍ OCHOZU VE 2.NP

OZN.	NÁZEV PRVKU	TYP	ROZMĚR (m, m²)	CELKOVÁ DÉLKA (m, m², ks)	HMOTNOST NA JEDNOTKU (Kg/m, Kg/m²)	CELKEM (Kg)	PRŮŘEZ (%)	CELKEM VČ. PRŮŘEZU (kg)	POZNÁMKA
1	KOTEVNÍ PRVEK	ZÁVITOVÁ TYČ M12, 8,8	1,00	13,00	1,42	18,46	10	20,31	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO, KOTVENO NA CHEMICKOU MALTU, MATKY + PODLOŽKY
2	KOTVA ZÁBRADLÍ	P 140 X 12 mm, S235	0,20	13,00	13,19	34,29	10	37,72	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO
3	KOTVA ZÁBRADLÍ	P 140 X 12 mm, S235	0,36	13,00	13,19	61,73	10	67,90	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO, KOTVENO 2 X (ŠROUB M12 + MATKA + 2 X PODLOŽKY + 2 X DISTANČNÍ PRVEK), REKTIKACE ± 10 mm
4	SLOUPEK ZÁBRADLÍ	PLECH II, 4 mm, S235	0,12	26,00	32,00	98,84	10	109,82	VÝPALEK, ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO
5	SLOUPEK ZÁBRADLÍ	P 4 X 4 mm, S235	2,20	26,00	1,26	72,07	10	79,28	LEMOVÁNÍ VÝPALKU, ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO
6	MADLO 1.ÚROVEŇ	P 20 X 12 mm, S235	0,35	13,00	1,88	8,55	10	9,41	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO, KOTVENO 2 X (ŠROUB M5 + MATKA + 2 X PODLOŽKY + 2 X DISTANČNÍ PRVEK), REKTIKACE ± 10 mm
7	MADLO 1.ÚROVEŇ	TR 40/4, S235	1,00	13,00	4,55	59,15	10	65,07	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO KOTVENO 2 X (ŠROUB M5 + MATKA S PŮLKULATOU HLAVOU + PODLOŽKY)
8	MADLO 2.ÚROVEŇ	P 20 X 12 mm, S235	0,35	13,00	1,88	8,55	10	9,41	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO, KOTVENO 2 X (ŠROUB M5 + MATKA + 2 X PODLOŽKY + 2 X DISTANČNÍ PRVEK), REKTIKACE ± 10 mm
9	MADLO 2.ÚROVEŇ	TR 40/4, S235	1,00	13,00	4,55	59,15	10	65,07	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO KOTVENO 2 X (ŠROUB M5 + MATKA S PŮLKULATOU HLAVOU + PODLOŽKY)
10	OPLÁŠTĚNÍ ZÁBRADLÍ	TAHOKOV 16x6x1,2x1	1,50	13,00	3,35	65,33	10	71,86	OHYBANÁ KAZETA TAHOKOVU, ELOXOVANÝ HLINÍK, RAL UPŘESNĚNÍ AD, KOTVENO ŠROUBY M5 + PODLOŽKA + PRÝŽOVÁ PODLOŽKA
11	KRYCÍ PLECH	PLECH II, 4 mm, S235	0,13	26,00	32,00	108,16	10	118,98	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO, KOTVENO 2 X (ŠROUB M5 + MATKA + 2 X PODLOŽKY)
CELKOVÁ HMOTNOST (Kg):						595,29	CELKOVÁ HMOTNOST S PRŮŘEZEM (Kg):	654,82	

VÝPIS PRVKŮ Z2 - ZÁBRADLÍ RAMPY

OZN.	NÁZEV PRVKU	TYP	ROZMĚR (m, m²)	CELKOVÁ DÉLKA (m, m², ks)	HMOTNOST NA JEDNOTKU (Kg/m, Kg/m²)	CELKEM (Kg)	PRŮŘEZ (%)	CELKEM VČ. PRŮŘEZU (kg)	POZNÁMKA
1	KOTEVNÍ PRVEK	ZÁVITOVÁ TYČ M12, 8,8	1,00	61,00	1,42	86,62	10	95,28	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO, KOTVENO NA CHEMICKOU MALTU, MATKY + PODLOŽKY
2	KOTVA ZÁBRADLÍ	P 140 X 12 mm, S235	0,20	61,00	13,19	160,92	10	177,01	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO
3	KOTVA ZÁBRADLÍ	P 140 X 12 mm, S235	0,13	61,00	13,19	104,60	10	115,06	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO, KOTVENO 2 X (ŠROUB M12 + MATKA + 2 X PODLOŽKY + 2 X DISTANČNÍ PRVEK), REKTIKACE ± 10 mm
4	SLOUPEK ZÁBRADLÍ	PLECH II, 4 mm, S235	0,12	122,00	32,00	488,48	10	515,33	VÝPALEK, ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO
5	SLOUPEK ZÁBRADLÍ	P 4 X 4 mm, S235	2,20	122,00	1,26	338,18	10	372,00	LEMOVÁNÍ VÝPALKU, ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO
6	MADLO 1.ÚROVEŇ	P 20 X 12 mm, S235	0,35	61,00	1,88	40,14	10	44,15	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO, KOTVENO 2 X (ŠROUB M5 + MATKA + 2 X PODLOŽKY + 2 X DISTANČNÍ PRVEK), REKTIKACE ± 10 mm
7	MADLO 1.ÚROVEŇ	TR 40/4, S235	1,00	61,00	4,55	277,55	10	305,31	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO KOTVENO 2 X (ŠROUB M5 + MATKA S PŮLKULATOU HLAVOU + PODLOŽKY)
8	MADLO 2.ÚROVEŇ	P 20 X 12 mm, S235	0,35	61,00	1,88	40,14	10	44,15	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO, KOTVENO 2 X (ŠROUB M5 + MATKA + 2 X PODLOŽKY + 2 X DISTANČNÍ PRVEK), REKTIKACE ± 10 mm
9	MADLO 2.ÚROVEŇ	TR 40/4, S235	1,00	61,00	4,55	277,55	10	305,31	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO KOTVENO 2 X (ŠROUB M5 + MATKA S PŮLKULATOU HLAVOU + PODLOŽKY)
10	OPLÁŠTĚNÍ ZÁBRADLÍ	TAHOKOV 16x6x1,2x1	1,50	122,00	3,35	613,05	10	674,36	OHYBANÁ KAZETA TAHOKOVU, ELOXOVANÝ HLINÍK, RAL UPŘESNĚNÍ AD, KOTVENO ŠROUBY M5 + PODLOŽKA + PRÝŽOVÁ PODLOŽKA
11	KRYCÍ PLECH	PLECH II, 4 mm, S235	0,13	61,00	32,00	253,76	10	279,14	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO, KOTVENO 2 X (ŠROUB M5 + MATKA + 2 X PODLOŽKY)
CELKOVÁ HMOTNOST (Kg):						2860,98	CELKOVÁ HMOTNOST S PRŮŘEZEM (Kg):	2927,08	

POZNÁMKA:

- JE UVAŽOVÁN PRŮŘEZ 10%, UPRAVIT DLE DODAVATELE
- JEDNÁ SE O REKONSTRUKCI, VEŠKERÉ ROZMĚRY JE NUTNÉ OVĚŘIT NA STAVBĚ
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA POHLEDOVÝCH PRVKŮ BUDE PŘED VÝROBOU ODSOUHLASENA AUTORSKÝM DOZOREM
- NENÍ-LI UVEDENO JINAK BUDOU VEŠKERÉ PRVKY V EXTERIÉRU ŽÁROVĚ ZINKOVÁNY
- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE UPŘESNĚNÍ NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÉHO STAVU TVAR A KOTVENÍ PRVKU, DÍLENSKÁ DOKUMENTACE BUDE ODSOUHLASENA AUTORSKÝM DOZOREM PŘED PROVEDENÍM PRVKU

SVAROVANÉ PŘÍPOJE:

- VŠECHNY DÍLENSKÉ SVÁRY JSOU PROVEDENY NA PLNOU ÚNOSNOST
- SVAROVÉ ÚKOSY JSOU PROVEDENY DLE ČSN EN 29692 - PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH PRO SVAROVÁNÍ OCELI
- U POHLEDOVÝCH PRVKŮ BUDOU VŠECHNY SVÁRY ZAPUŠTĚNÉ A ZABROUŠENÉ

ŠROUBOVANÉ SPOJE:

- MUSÍ SPLŇOVAT PODMÍNKY ČSN 731411 ROZTEČE, ROZTEČNÉ ČÁRY, PRŮMĚRY ŠROUBŮ NEBO NÝTŮ A TĚŽIŠTNÍ OSY
- PRO ŠROUBOVÉ A NÝTOVÉ SPOJE
- ŠROUBY PRO MOMENTOVÉ PŘÍPOJE JSOU NAVRŽENY Z MATERIÁLU 10.9, PRO OSTATNÍ PŘÍPOJE Z MATERIÁLU 8.8

	VYPRACOVAL:	Ing. MARTIN LAMPA	INVESTOR:	MĚSTSKÝ OBLVOD OSTRAVA JIH
	PROJEKTANT:	Ing. MARTIN LAMPA	Č. ZAKÁZKY:	07/09/2022
	SCHVÁLIL:	Ing. JIŘÍ LAMPA	DATUM:	02/2023
	AKCE: REKONSTRUKCE SPORTOVNÍHO CENTRA OSTRAVA - DUBINA			
NÁZEV VÝKRESU:		STATUS:		DPS - ASŘ - arch. stavební část
Z1 - ZÁBRADLÍ VENKOVNÍ RAMPY		MĚŘÍTKO:		1:50 / 1:5
Z2 - ZÁBRADLÍ OCHOZ VE 2.NP		Č. VÝKRESU:		D.1.1.Z.1 / D.1.1.Z.2